



PH20 pětiosý spínací dotkový systém

Rychlé a přesné pětiosé dotkové snímání na CMM všech velikostí

System PH20 rozšiřuje schopnosti souřadnicového měřicího stroje o možnost provádět pětiosé měření.

Pětiosá technologie měření, vyvinutá původně pro měřicí systém REVO®, zvyšuje výkon dotykového měření na souřadnicových měřicích strojích všech typů a velikostí.

Zlepšený metrologický výkon dotykového měření

- **Opakovatelnost** – je vyšší při použití metody „snímání pohybem hlavy“.
- **Přesnost** – je vyšší díky kalibraci prováděné na základě orientace prvku, „dotykům hlavy“ a automatické kompenzaci odchylek snímání.
- **Flexibilita** – automatická výměna modulu sondy s korekcí polohy kuličky doteku.

Zvýšení výkonu

Jedinečné měření „dotykem hlavy“ je unikátním rysem systému PH20. Umožňuje snímání měřicích bodů pouhým pohybem hlavy a ne konstrukcí CMM. Rychlým otáčivým pohybem hlavy, lze měřicí body snímat rychleji a s větší přesností a opakovatelností.

Pětiosý pohyb navíc eliminuje dobu potřebnou k indexování hlavy. Toto zvýšení rychlosti zpravidla zvýší výkon až trojnásobně oproti běžným systémům.

Snadný přístup k měřeným prvkům pod libovolným úhlem

Kontinuální polohování systému PH20 zaručuje optimální přístup k měřeným prvkům, obvykle bez nutnosti výměny snímacího doteku.

Současný pohyb v 5 osách minimalizuje prostor kolem dílce nutný pro polohování hlavy. Díky tomu lze na stejném měřicím stroji změřit větší dílce.

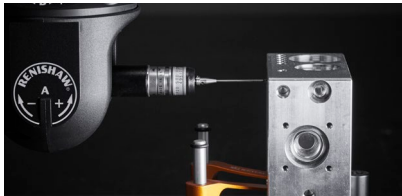
System PH20 se automaticky vyrovná se souřadným systémem součásti. Snižuje se tak riziko kolize doteku a dílce a také se snižují požadavky na přesnost upnutí součásti.



Rychlejší kalibrace

Metoda „odvozené kalibrace“ vyvinutá pro systém PH20 definuje polohu kuličky doteku jako funkci orientace hlavy a spínání sondy. Díky tomu umožňuje systém PH20 přesné měření při libovolném úhlu natočení hlavy. (V případě potřeby je k dispozici doplňková metrologická funkce kalibrace snímacího doteku ve směru měřeného prvku.)

Kalibrace patří k pravidelně opakovaným procesům. Časové úspory na jednotlivé kalibraci se tedy v průběhu doby sčítají. Výsledkem je často až dramatické zvýšení kapacity měřicího stroje.



Integrovaná sonda TP20

Uživatelé snímací hlavy PH20 mohou využít všechny výměnné snímací moduly osvědčené sondy TP20. Vhodným výběrem modulu lze optimálně využít různé spínací síly, možnost směrového snímání a prodloužené moduly pro splnění požadavků jednotlivých aplikací.*

Výměnné moduly zajišťují ochranu proti kolizi a mohou být automaticky vyměněny pomocí automatického zásobníku TCR20.



* Kromě modulu extended force

Lze objednat společně s novým souřadnicovým měřicím strojem nebo samostatně v rámci modernizace stávajícího stroje

- **Kompaktní konstrukce** vhodná pro většinu měřicích strojů s upínáním pomocí stopky nebo přímo do pinoly stroje.
- **Kompatibilní s řídicími jednotkami Renishaw** s rozhraním I++DME. Kompatibilní s širokou škálou metrologických softwarů standardu I++.
- **Přímá náhrada za starší indexovatelné hlavice**, zpravidla nevyžaduje úpravu stávajících programů.
- **Integrovaná sonda TP20** umožňuje použití stávajícího vybavení stroje.
- **Mechanická ložiska** bez požadavku na přívod stlačeného vzduchu.



UCC T5



Řízení pohybu stroje a hlavy pětiosého dotekového měření zajišťuje řídicí jednotka UCC T5 a servozesilovač SPA3-2 od společnosti Renishaw. UCC T5 je součástí kompletní řady řídicích jednotek UCC.

Historie inovací

Společnost Renishaw je celosvětově uznávaným lídrem v oblasti strojírenských technologií. Své úspěchy dokládá dlouhou historií inovací ve vývoji a výrobě metrologických produktů. Díky technologickému novátorství a mimořádné kvalitě našich produktů jsme si od roku 1973 na trhu vydobyli pověst předního dodavatele snímačů polohy a pozici technologického lídra v oboru.

Navrhujeme, vyvíjíme a dodáváme řešení a moderní výrobky, které výrobcům pomáhají maximalizovat výrobu, výrazně zkracovat dobu výroby a kontroly součástí a zachovávat spolehlivý provoz jejich strojů.

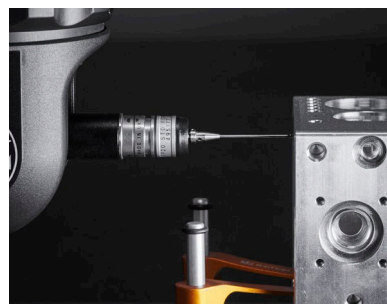
Prostřednictvím celosvětové sítě dceřiných společností a distributorů poskytujeme našim zákazníkům mimořádné služby a podporu.

Řešení pro uživatele souřadnicových měřicích strojů

- Systémy sond
- Interface a řídicí jednotky
- Diagnostické a kalibrační systémy
- Snímače polohy
- Doteky
- Upínací stavebnice
- Softwarová řešení
- Zásobníky a příslušenství

Další inteligentní výrobní řešení

- Snímací a měřicí systémy pro automatizované obrábění
- Diagnostika strojů a preventivní údržba
- Centrální platforma výrobních dat společnosti Renishaw
- 3D snímání na obráběcích strojích
- Kontrolní měření v dílenském prostředí systémem Equator™ pro zajištění kontroly procesu v blízkosti místa výroby



www.renishaw.cz/ph20



#renishaw

+420 548 216 553

 czech@renishaw.com

© 2022 Renishaw plc. Všechna práva vyhrazena. RENISHAW® a symbol sondy jsou registrované ochranné známky společnosti Renishaw plc. Názvy produktů Renishaw, označení a značka „apply innovation“ jsou ochranné známky společnosti Renishaw plc nebo jejich dceřiných společností. Ostatní názvy značek, produktů nebo společností jsou ochrannými známkami příslušných vlastníků. Renishaw plc. Registrováno v Anglii a Walesu. Číslo společnosti: 1106260.
Registrované sídlo: New Mills, Wotton-under-Edge, Glos, GL12 8JR, UK.

PŘESTOŽE BYLO PŘI VYDÁNÍ TOHOTO DOKUMENTU VYNALOŽENO ZNAČNÉ ÚSILÍ K OVĚŘENÍ JEHO PŘESNOSTI, VEŠKERÉ ZÁRUKY, PODMÍNKY, PROHLÁŠENÍ A ODPOVĚDNOST, VYPLYVAJÍCÍ Z JAKÉHOKOLI DŮVODU, JSOU VYLOUČENY V ROZSAHU PŘÍPUSTNÉM ZE ZÁKONA.

Po přečtení
zrecykluje.



Objednací č. H-1000-0040-03-A